Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: Pakiet 3

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Rejna	12-06-1-06- - -	PR	1ab
Rejna	12-06-1-06- - -	PTP	1ab
Rejna	12-06-1-06- - -	PTW	1ab
Rejna	12-06-1-06-166 -b -00	TWP	3a
Rejna	12-06-1-06-167 -j -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-182 -h -00	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-196 -a -99	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-201 -i -00	IIIAU	3ab
Rejna	12-06-1-06-215A -x -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-215A -dx -00	TWP	3ab
Rejna	12-06-1-06-217 -c -01	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-217 -g -00	TWP	3ab
Rejna	12-06-1-06-218 -b -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-232 -a -00	TWP	1a
Rejna	12-06-1-06-232 -c -00	TWP	3ab
Rejna	12-06-1-06-238 -l -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-247 -f -00	TWP	3ab
Rejna	12-06-1-06-247B -b -00	TWP	1a
Rejna	12-06-1-06-248 -b -00	TWP	1ab
Rejna	12-06-1-06-248 -g -00	TWP	1ab
Rejna	12-06-1-06-248 -h -00	TWP	1ab
Rejna	12-06-1-06-250 -b -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-251 -b -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-254 -o -00	TWP	1ab
Rejna	12-06-1-06-258 -a -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-258B -t -00	TPP	1ab
Rejna	12-06-1-06-269 -h -00	TWP	3ab
Rejna	12-06-1-06-281 -a -00	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-281 -i -00	IIIA	1ab
Rejna	12-06-1-06-282 -f -99	IIIA	2ab
Rejna	12-06-1-06-283 -b -00	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-283 -d -00	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-283 -j -00	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-283 -m -00	IIIA	3ab
Rejna	12-06-1-06-283 -o -01	TWP	1a
Rejna	12-06-1-06-283 -o -99	TWP	1a
Rejna	12-06-1-06-284 -l -00	TWP	3a
Pieczenia	12-06-2-11- - -	PR	1ab

Załącznik nr 2.3.7. do SWZ

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Pieczenia	12-06-2-11- - -	PTP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-266 -f -99	IIIA	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-307 -a -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-307 -c -99	IB	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-402 -b -00	IB	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-424 -z -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-427 -m -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-428 -j -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-429 -k -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-429 -l -00	TPP	1ab
Pieczenia	12-06-2-11-513 -c -00	IIIBU	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-513 -i -00	IVD	3ab
Pieczenia	12-06-2-11-514 -h -01	IVD	3a
Pieczenia	12-06-2-11-514 -h -99	IVD	1a
Pieczenia	12-06-2-11-523 -j -00	IVD	3ab
Popioły	12-06-2-12- - -	PR	1ab
Popioły	12-06-2-12- - -	PTP	1ab
Popioły	12-06-2-12- - -	PTW	1ab
Popioły	12-06-2-12-394 -d -00	TWN	1a
Popioły	12-06-2-12-395 -c -00	TWN	1a
Popioły	12-06-2-12-417 -h -00	TWP	1ab
Popioły	12-06-2-12-431 -g -00	TPP	1ab
Popioły	12-06-2-12-441 -i -00	IVD	1a
Popioły	12-06-2-12-443 -f -00	TWP	1ab
Popioły	12-06-2-12-451 -a -00	TPP	1ab
Popioły	12-06-2-12-463 -f -00	TWP	3a
Popioły	12-06-2-12-464 -d -00	TWP	3a
Popioły	12-06-2-12-464 -j -00	TPP	1ab
Popioły	12-06-2-12-465 -g -00	TPP	1ab
Popioły	12-06-2-12-473 -h -00	TWP	1ab
Popioły	12-06-2-12-478 -l -00	TPP	1ab
Popioły	12-06-2-12-479 -i -01	IVD	1ab
Popioły	12-06-2-12-479 -l -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-479 -m -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-480 -f -00	TWP	1a
Popioły	12-06-2-12-480 -g -00	TWP	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.